



POLITECHNIKA
LUBELSKA



POLITECHNIKA
RZESZOWSKA
Im. Ignacego Łukasiewicza



**Lista zadań konkursowych zgłoszonych przez przedsiębiorstwa w ramach
Konkursu „Wschodzący Innowatorzy” w roku 2022.**

Lp.	Tytuł zadania/problemu	Nazwa firmy i adres firmy	Opis problemu	Oczekiwane rezultaty
1.	„Zastosowanie karty KANBAN przy kompletacji materiałów na produkcji”	Borg Automotive sp.z.o.o. ul. Metalurgiczna 13 B, 20-001 Lublin	Gdy na stanowisku skończą się pracownikowi materiały (np. klej, silikon itp.) pracownik produkcji musi iść na magazyn aby pobrać brakujące materiały. Problemem jest brak w firmie stworzonych minimalnych /maksymalnych stanów materiałów podstawowych na niektórych stanowiskach i marnowanie czasu pracownika produkcji wynikające z konieczności chodzenia na magazyn za każdym razem gdy skończy się jakiś materiał.	Opracowanie karty KANBAN, która pomogłaby w przepływie materiałów podstawowych na linii magazyn – produkcja.



Ministerstwo
Edukacji i Nauki

DOFINANSOWANO ZE ŚRODKÓW BUDŻETU PAŃSTWA

Dotacja Celowa Ministra Edukacji i Nauki

„Politechniczna Sieć VIA CARPATIA
im. Prezydenta RP Lecha Kaczyńskiego”



Minister
Edukacji i Nauki

2.	„Usprawnienie organizacji pracy na stanowiskach (5S). Szafa narzędziowa na gnieździe obróbki skrawaniem”	Borg Automotive sp.z.o.o. ul. Metalurgiczna 13 B, 20-001 Lublin	Nieuporządkowana szafa z narzędziami i przyrządami do frezarek co powoduje problemy ze sprawnym odnalezieniem przyrządów oraz wydłuża czas przezbrojeń. Na niektórych stanowiskach, gdzie jest duże zanieczyszczenie oraz duże oddziaływanie środków chemicznych są trudności z odpowiednim stworzeniem tablicy cieni.	Stworzenie tablicy cieni do narzędzi, opisanie przyrządów i ich dokładne rozmieszczenie w szafie narzędziowej.
3.	„Analiza czasu pracy na poszczególnych stanowiskach oraz obróbka danych”	Borg Automotive sp.z.o.o. ul. Metalurgiczna 13 B, 20-001 Lublin	Obecnie nie ma możliwości prawidłowego określenia czasu wykonania danych procesów/operacji, ponieważ w firmie nie mierzy się czasów wykonania poszczególnych operacji. W związku z tym trudno wyliczyć produktywność jednostkową.	Zmierzenie czasów na poszczególnych obszarach produkcyjnych, stworzenie formatki pomiarów, stworzenie arkusza liczącego produktywność z wyliczonych czasów. Metodologia produkcji powinna być dostosowana do realiów produkcji.
4.	„Wykonanie nowej wizualizacji, dizajnu osłon prasy PS 1210 Classic”	SIPMA S.A. ul. Budowlana 26, 20-469 Lublin	Obecna wersja osłon ma już kilka lat i jest mało atrakcyjna wizualnie dla rolnika.	Zmiana technologii wykonania osłon z laminatu (LPS) na osłony termoformowane, dzięki czemu zmniejszy się poziom hałasu pracującej maszyny oraz zmniejszy koszty produkcji. Oczekujemy zaprojektowania nowoczesnego wyglądu osłon termoformowanych.

5.	„Wykonanie modelu osłony stałej montowanej na hamowni i ciągniku do badania wałów, WPT”	SIPMA S.A. ul. Budowlana 26, 20-469 Lublin	Obecnie brakuje osłony do badania wałów WPT, która zapobiegałaby wypadkom i dodatkowym uszkodzeniom aparatury badawczej.	Zaprojektowanie osłony, która zabezpieczałaby hamownię i ciągnik przed uszkodzeniem na skutek wpięcia, zerwania się wału WPT. Osłona powinna również zabezpieczać pracowników przed wypadkiem i zabezpieczać stanowisko do badania wałów przed uszkodzeniem.
6.	„Propozycja nowoczesnie wyglądającej kalkomanii dla rozdrabniacza RB 1850 KRUK”	SIPMA S.A. ul. Budowlana 26, 20-469 Lublin	Nowy model rozdrabniacza, dla którego brakuje projektu nowoczesnie wyglądającej kalkomanii.	Zaprojektowanie nowoczesnej, atrakcyjnej wizualnie dla klienta kalkomanii dla nowego modelu rozdrabniacza.
7.	„Fotografia dnia pracy na wskazanych stanowiskach/maszynach, weryfikacja procesów technologicznych”	SIPMA S.A. ul. Budowlana 26, 20-469 Lublin	Znormowane procesy wytwórcze dla danych operacji montażowych powstały na bazie określonych algorytmów. Należy zweryfikować odchylenia czasów rzeczywistych od normatywnych.	Weryfikacja algorytmu obliczeniowego na bazie przeprowadzonej fotografii dnia operacji lub procesu.
8.	„Opracowanie bazy nazewnictwa maszyn, które można wykorzystać do nowych produktów”	SIPMA S.A. ul. Budowlana 26, 20-469 Lublin	SIPMA S.A. ciągle wprowadza na rynek nowe produkty i maszyny. Opracowanie bazy nazewnictwa przyszłych produktów pozwoli na szybszy i sprawniejszy proces nadawania nazwy nowym produktom firmy. Aktualnie firma posiada taką bazę wewnętrzną, jednak zależy jej na odświeżeniu jej.	Stworzenie bazy danych nazw dla nowych produktów firmy, opracowane nazwy muszą mieć pozytywne brzmienie i skojarzenia. Muszą mieć poprawne tłumaczenia w językach obcych (angielskim, rosyjskim, niemieckim i francuskim) Każda nazwa

				z danej gamy maszyn posiada nazwę , która kojarzy się z siłami natury lub z rolnictwem np. rozrzutnik RO 1200 TORNADO.
9.	„Opracowanie aplikacji na telefon, która pozwoli wykorzystać tabele wysiewów nawozów”	SIPMA S.A. ul. Budowlana 26, 20-469 Lublin	SIPMA S.A. posiada bardzo dużą bazę tzw. tabel wysiewu nawozów pod kątem rozsiewaczy nawozów produkowanych przez firmę, tabele są aktualizowane co roku i są w formie papierowej oraz na stronie internetowej w formacie pdf. Klienci preferują jednak dostęp do tych danych w formie mobilnej w postaci aplikacji na telefon komórkowy.	Stworzenie prostego i w łatwy sposób obsługiwanego przez użytkowników narzędzia na urządzenia mobilne.
10.	„Opracowanie elektronicznej wersji instrukcji obsługi na bazie instrukcji i katalogów w wersji papierowej”	SIPMA S.A. ul. Budowlana 26, 20-469 Lublin	SIPMA S.A. posiada instrukcje i katalogi do produkowanych przez siebie maszyn ale są one w formie papierowej lub dostępne na stronie internetowej w formacie pdf. Klienci zgłaszają jednak potrzebę szybkiego i łatwego dostępu do tych dokumentów z urządzeń mobilnych.	Stworzenie prostego i łatwego w obsłudze narzędzia na urządzenia mobilne.
11.	„Opracowanie dla grupy produkowanych przez SIPMA S.A. maszyn zakresu czynności przeglądowych po 50 godzinach pracy przed	SIPMA S.A. ul. Budowlana 26, 20-469 Lublin	Każdy rodzaj maszyny zgodnie z instrukcją obsługi wymaga wykonania pewnych czynności obsługowych w różnych odstępach czasu. Nie wszyscy użytkownicy tych maszyn takie czynności wykonują. Jeśli czynności opisane w instrukcji obsługi nie są wykonywane może to powodować	Opracowanie zakresu czynności przeglądowych dla utrzymania gwarancji poszczególnych grup maszyn.

	upływem 1 roku eksploatacji oraz przed upływem 2 lat”		uszkodzenie maszyny. Takie awarie użytkownicy zgłaszają w ramach gwarancji.	
12.	„Opracowanie uniwersalnego uchwytu do mocowania pulpitu sterującego maszyny, montowany w ciągniku”	SIPMA S.A. ul. Budowlana 26, 20-469 Lublin	Obecnie pulpit sterujący mocowany jest do szyby ciągnika na przyssawkę. Nie zawsze operator właściwie umocuje pulpit sterujący przez co odrywa się on i upada na podłogę ciągnika. Powoduje to nieplanowane przerwy w pracy i wywołuje irytację użytkownika. Często w wyniku upadku pulpit sterujący ulega uszkodzeniu.	Zaprojektowanie uniwersalnej, stabilnej obejm/uchwytu z możliwością regulacji i odpornego na drgania.
13.	„Opracowanie kampanii marketingowej dla firmy SIPMA S.A. pod kątem różnych mediów społecznościowych „	SIPMA S.A. ul. Budowlana 26, 20-469 Lublin	Aktualnie obecność firmy w mediach społecznościowych ogranicza się do Facebooka, który traci odbiorców na rzecz Instagrama oraz TikToka. SIPMA S.A. nie posiada koncepcji marketingowej do promocji w ww. portalach.	Stworzenie projektu kampanii marketingowej i materiałów na potrzeby promocji produktów firmy SIPMA S.A. na Tiktoku, Instagramie itp. w celu dotarcia do młodego pokolenia rolników.
14.	„Zautomatyzowanie procesu rejestracji zawodników na zawody strzeleckie, tworzenia listy startowej, harmonogramu strzelań z podziałem na sloty czasowe, konkurencje i	Klub Strzelecki Snajper ul. Gospodarcza 27, 20-211 Lublin	Obecnie członkowie klubu rejestrują się na zawody strzeleckie drogą mailową lub przez SMS. Lista startowa generowana jest w arkuszu kalkulacyjnym podobnie jest z harmonogramem strzelań. W dniu zawodów zawodnicy otrzymują metryczki do strzelań (szablon zawierający dane zawodnika, numer stanowiska strzeleckiego, numer tarczy, itp.). Sędziowie zbierają tarcze i	Narzędzie, które pozwoli na: - automatyzację procesu rejestracji zawodników z możliwością „ ręcznej” ingerencji w listę startową, - automatyczne tworzenie harmonogramu strzelań na podstawie listy startowej, z możliwością „ ręcznej” ingerencji w tworzony harmonogram,

	<p>stanowiska oraz tworzenia listy rankingowej z poszczególnych konkurencji oraz klasyfikacji zbiorczej”</p>		<p>metryczki zawodników i przekazują je do biura obliczeniowego, gdzie wyniki z tarcz przenoszone są do metryczek zawodników. Wyniki z metryczek wprowadzane są do arkusza kalkulacyjnego, który służy do tworzenia listy rankingowej w poszczególnych konkurencjach oraz klasyfikacji ogólnej.</p>	<p>- tworzenie na bieżąco listy rankingowej w oparciu o wprowadzone przez biuro obliczeniowe wyników, Narzędzie powinno pracować w oparciu o system Windows oraz bezpłatnie dostępne narzędzia.</p>
--	---	--	---	---